



Weekly Safety Topic



WST-TM.22.2026

3 Points of Contact

Construction sites are among the most hazardous workplaces, and safety is always a priority. One of the most overlooked hazards is getting on and off construction equipment. Slips, trips, and falls from equipment are the most common causes of injuries in our field of work.

In this safety talk we will focus on the importance of the 3-Point Contact Rule, outline how to apply it correctly, and provide additional best practices to help prevent injuries and maintain a safe work environment.

The “3 Points of Contact” rule means you should always maintain three secure connections with a stable surface—two hands and one foot, or two feet and one hand—whenever climbing, descending, or working at heights. This reduces slips, trips, and falls.

Purpose: Maintaining three points of contact provides a stable triangular support base, which significantly improves balance and weight distribution.

This is Especially Critical When:

- Surfaces are wet, oily, or contaminated
- Equipment vibrates or shifts
- Environmental conditions (wind, rain, uneven ground) increase fall risk

Where & How to Apply 3 Points of Contact Rule:

- Heavy equipment
- Company vehicles
- Elevated work areas
- Fall hazard areas
- Face the equipment direction
- Keep your body centered
- Use designated handholds and steps
- Two hands, one foot or two feet, one hand 3 points of contact rule.

Risks & Common Mistakes to Avoid:

- Carrying tools or materials while climbing.
- Rushing and skipping rungs or steps.
- Using damaged ladders or slippery surfaces.
- Jumping down from equipment instead of climbing down properly.

Best Practices:

- Inspect ladders, equipment, and access points before each use.
- Maintain three points of contact until both feet are firmly on the ground.
- Install non-slip surfaces and ensure adequate lighting.
- Provide regular training and refresher sessions for all personnel.
- Observe and correct unsafe climbing behaviors immediately.

Why the Rule of 3 Points of Contact Matters?

- Falls from ladders and equipment are a leading cause of workplace injuries.
- Maintaining three points dramatically increases stability and reduces the chance of losing balance.
- It applies across all our plant locations & work zones within our industry.

Prevention of Any Incidents Occurring:

- Use the 3 point of contact method
- Keeping equipment well-lit and clean
- Paying attention to your surroundings
- Wear proper footwear while climbing the equipment, while on any job site and plants.

Crew Discussion Questions

- How can we help new workers or visitors understand and follow the 3-Point Contact rule?
- Are the handholds, steps, and access points on our equipment in good condition and easy to use?
- When you think about your daily tasks, where should the 3-Point Contact rule always be applied?

Remember: Most slips, trips, and falls from equipment are preventable. One of our strongest protections is using 3 Points of Contact—every climb and every descent. No exceptions and no shortcuts when it comes to protecting ourselves and our team.

Recordable and Preventable Fleet Accidents for last week.

May 24th – May 30th

Recordable Injuries – 0

Preventable Fleet Accidents – 0



Tema De Seguridad



TDS-TM-22.2026.SAP

3 Puntos de Contacto

Los sitios de construcción se encuentran entre los lugares de trabajo más peligrosos, por lo que la seguridad siempre debe ser una prioridad. Uno de los riesgos más subestimados es subir y bajar del equipo de construcción. Los resbalones, tropiezos y caídas desde el equipo son una de las causas más comunes de lesiones en nuestro campo de trabajo.

En esta charla de seguridad nos enfocaremos en la importancia de la Regla de los 3 Puntos de Contacto, explicaremos cómo aplicarla correctamente y compartiremos prácticas adicionales para ayudar a prevenir lesiones y mantener un entorno de trabajo seguro.

La Regla de los “3 Puntos de Contacto”

La regla establece que siempre debes mantener tres puntos de contacto seguros con una superficie estable—dos manos y un pie, o dos pies y una mano—al subir, bajar o trabajar en alturas. Esto reduce resbalones, tropiezos y caídas.

Propósito: Mantener tres puntos de contacto proporciona una base de apoyo triangular estable, lo que mejora significativamente el equilibrio y la distribución del peso.

Esto es Especialmente Crítico Cuando:

- Las superficies están mojadas, aceitosas o contaminadas
- El equipo vibra o se mueve
- Las condiciones ambientales (viento, lluvia, terreno irregular) aumentan el riesgo de caídas

Dónde y Cómo Aplicar la Regla de 3 Puntos de Contacto:

- Equipo pesado
- Vehículos de la empresa
- Áreas de trabajo elevadas
- Zonas con riesgo de caídas
- Enfrentar la dirección del equipo
- Mantener el cuerpo centrado
- Usar los puntos de apoyo y escalones designados
- Dos manos y un pie, o dos pies y una mano: regla de 3 puntos de contacto

Riesgos y Errores Comunes a Evitar:

- Cargar herramientas o materiales mientras se sube
- Apurarse y saltarse escalones o peldaños
- Usar escaleras dañadas o superficies resbalosas
- Saltar del equipo en lugar de bajar correctamente

Mejores Prácticas:

- Inspeccionar escaleras, equipos y puntos de acceso antes de cada uso
- Mantener tres puntos de contacto hasta que ambos pies estén firmes en el suelo
- Instalar superficies antideslizantes y asegurar una iluminación adecuada
- Proporcionar capacitación y actualizaciones regulares al personal
- Observar y corregir de inmediato comportamientos inseguros al subir o bajar

Por qué importa la regla de los 3 puntos de contacto:

- Las caídas desde escaleras y equipos son una de las principales causas de lesiones laborales
- Mantener tres puntos aumenta significativamente la estabilidad y reduce la posibilidad de perder el equilibrio
- Se aplica en todas nuestras plantas y zonas de trabajo dentro de la industria

Prevención de incidentes:

- Usar el método de 3 puntos de contacto
- Mantener el equipo bien iluminado y limpio
- Prestar atención al entorno
- Usar calzado adecuado al subir al equipo y en cualquier sitio de trabajo o planta

Preguntas para discusión con la cuadrilla:

- ¿Cómo podemos ayudar a los trabajadores nuevos o visitantes a entender y seguir la regla de los 3 puntos de contacto?
- ¿Están los puntos de apoyo, escalones y accesos de nuestro equipo en buenas condiciones y son fáciles de usar?
- Pensando en tus tareas diarias, ¿dónde debe aplicarse siempre la regla de los 3 puntos de contacto?

Recordatorio Final

La mayoría de los resbalones, tropiezos y caídas desde el equipo son prevenibles. Una de nuestras mejores protecciones es usar 3 Puntos de Contacto en cada ascenso y descenso. Sin excepciones y sin atajos cuando se trata de protegernos a nosotros mismos y a nuestro equipo.

Lesiones Registrables y Accidentes Prevenibles de la Semana Pasada **Del 24 de Mayo al 30 de Mayo**

Lesiones Registrables – 0

Accidentes Automovilísticos Prevenibles – 0



Weekly Safety Topic



WST-TM.23.2026

Blind Spot Demo

Construction equipment has significant blind spots that limit an operator's visibility. When you work near heavy machinery, stay alert and avoid these hidden danger zones. From inside the cab, large areas around the machine disappear, and this is where most struck-by and back over incidents occur. Workers often don't realize how close they can be without being seen, and mirrors, cameras, and alarms cannot eliminate every blind spot. Understanding these invisible zones—and keeping distance, staying visible, and communicating with operators—helps prevent serious injuries. Our goal today is simple: know exactly where not to stand when equipment is moving.

Purpose:

To help workers recognize and avoid the blind spots around construction vehicles and heavy equipment by demonstrating how limited an operator's visibility can be.

Steps to Run a Blind Spot Demo:

- Park a piece of equipment (loader, truck, forklift).
- Have the operator sit in the cab and not move.
- Place cones or volunteers (at a safe distance) around the machine where workers think they can be seen.
- Ask the operator to identify what they can see.
- Mark the blind zones—these are often shockingly large.
- Discuss how to avoid entering these zones on the job

Blind Spot Hazards:

- Limited Visibility Around Equipment
- High Risk of Struck-By and Back over Incidents
- Workers Often Enter Blind Zones Without Realizing It
- Technology Does Not Eliminate Blind Spots

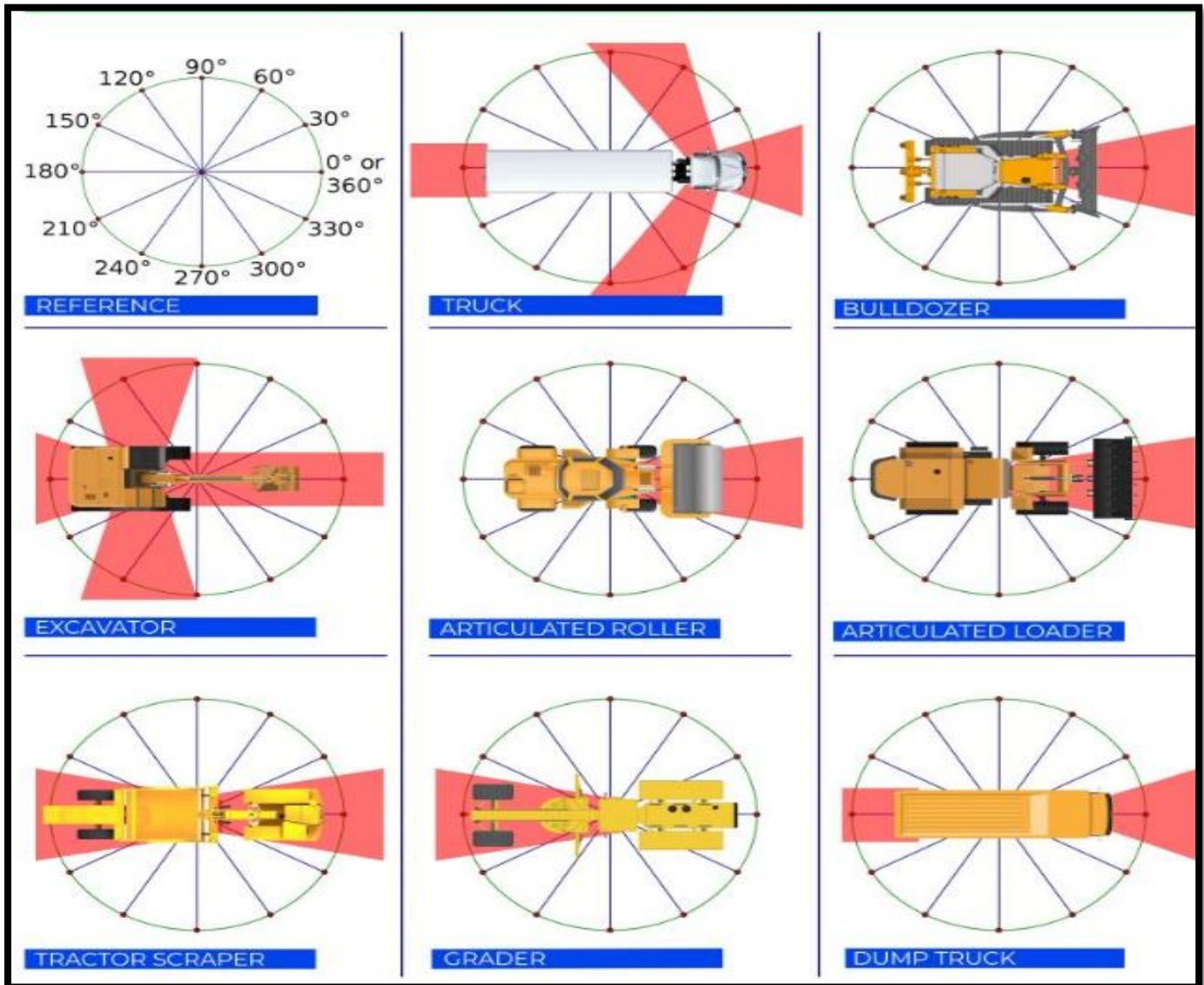
Best Practices:

- Maintain safe distance
- Spotters
- Clear communication
- 360 walk around/ Risk assessments
- Mark and control work zones
- Designated walk-through areas only
- Always wearing high vis PPE
- Conduct blind spot demos

Crew Discussion Questions

- Where are the blind spots on the equipment we use most often on this site?
- What can operators do to improve visibility before moving equipment?
- What steps can we take today to reduce foot traffic in equipment travel paths?
- What situations on this site create the highest risk for blind spot incidents?

Remember: Blind spots are one of the most serious hazards on a construction site. Staying visible, keeping distance, and communicating clearly with operators prevents injuries. Know the danger zones and stay out of them.



Recordable and Preventable Fleet Accidents for last week.

May 31st – June 06th

Recordable Injuries – 0

Preventable Fleet Accidents – 0



Tema De Seguridad



TDS-TM-23.2026.SAP

Demostración de Puntos Ciegos

La maquinaria de construcción tiene puntos ciegos significativos que limitan la visibilidad del operador. Cuando trabajes cerca de equipo pesado, mantente alerta y evita estas zonas ocultas de peligro. Desde la cabina, grandes áreas alrededor de la máquina desaparecen, y es allí donde ocurren la mayoría de los incidentes por atropellamiento o retroceso. Los trabajadores a menudo no se dan cuenta de lo cerca que pueden estar sin ser vistos, y los espejos, cámaras y alarmas no pueden eliminar todos los puntos ciegos. Comprender estas zonas invisibles—y mantener distancia, ser visible y comunicarte con los operadores—ayuda a prevenir lesiones graves. Nuestro objetivo hoy es simple: saber exactamente dónde **no** pararse cuando el equipo está en movimiento.

Propósito:

Ayudar a los trabajadores a reconocer y evitar los puntos ciegos alrededor de vehículos y equipo pesado de construcción mediante la demostración de cuán limitada puede ser la visibilidad del operador.

Pasos Para Realizar una Demostración de Puntos Ciegos:

- Estacione una pieza de equipo (cargador, camión, montacargas).
- Haga que el operador se siente en la cabina y no se mueva.
- Coloque conos o voluntarios (a una distancia segura) alrededor de la máquina donde los trabajadores creen que pueden ser vistos.
- Pida al operador que identifique lo que puede ver.
- Marque las zonas ciegas — a menudo son sorprendentemente grandes.
- Explique cómo evitar entrar en estas zonas durante el trabajo

Peligros de los Puntos Ciegos:

- Visibilidad limitada alrededor del equipo
- Alto riesgo de incidentes por atropellamiento o retroceso
- Los trabajadores ingresan a zonas ciegas sin darse cuenta
- La tecnología no elimina los puntos ciegos

Mejores Prácticas:

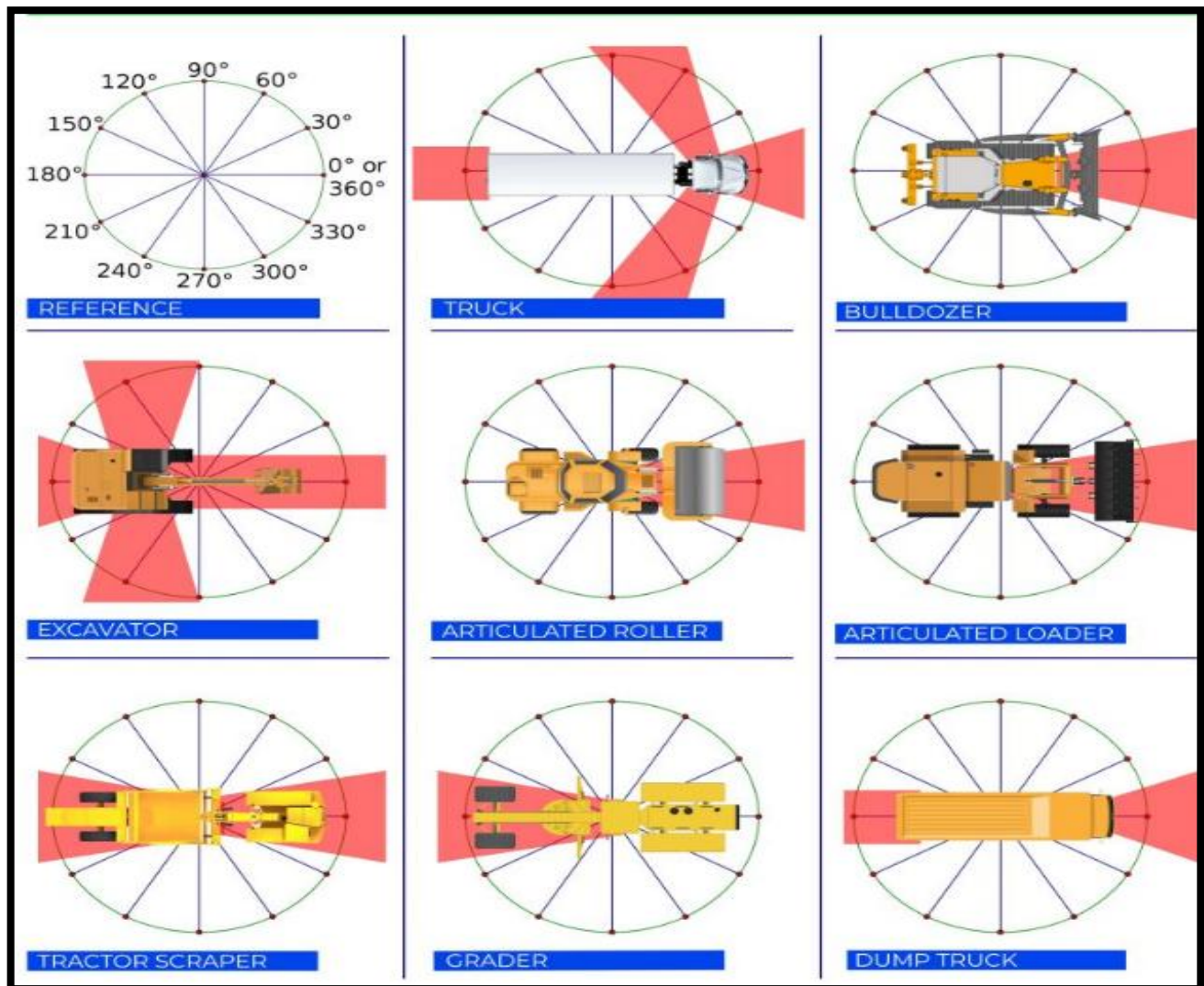
- Mantener una distancia segura
- Utilizar señaladores (spotters)
- Comunicación clara
- Inspección de 360° / Evaluaciones de riesgo
- Marcar y controlar las zonas de trabajo
- Usar únicamente áreas designadas para caminar
- Usar siempre ropa de alta visibilidad (PPE)
- Realizar demostraciones de puntos ciegos

Preguntas para Discusión con la Cuadrilla

- ¿Dónde están los puntos ciegos en el equipo que usamos con más frecuencia en este sitio?
- ¿Qué pueden hacer los operadores para mejorar la visibilidad antes de mover el equipo?
- ¿Qué pasos podemos tomar hoy para reducir el tránsito peatonal en las rutas de equipo?
- ¿Qué situaciones en este sitio crean el mayor riesgo de incidentes relacionados con puntos ciegos?

Recordatorio Final

La mayoría de los resbalones, tropiezos y caídas desde el equipo son prevenibles. Una de nuestras mejores protecciones es usar 3 Puntos de Contacto en cada ascenso y descenso. Sin excepciones y sin atajos cuando se trata de protegernos a nosotros mismos y a nuestro equipo.



Lesiones Registrables y Accidentes Prevenibles de la Semana Pasada Del 31 de Mayo al 06 de Junio

Lesiones Registrables – 0

Accidentes Automovilísticos Prevenibles – 0



Weekly Safety Topic



WST-TM.24.2026

Operator Communication

Effective operator communication is essential for preventing incidents, maintaining situational awareness, and ensuring coordinated, safe operations. Clear communication reduces uncertainty, eliminates assumptions, and supports consistent execution of safety procedures.

Key Principles of Operator Communication:

- 1. Clarity and Precision:** Operators must use concise communication when giving or receiving instructions. Vague or informal phrasing increases the risk of misinterpretation.
- 2. Standardized Signals:** Only approved hand signals, radio phrases, and visual cues should be used. Standardization ensures that all personnel interpret instructions the same way, regardless of experience level.
- 3. Closed-Loop Communication:** Operators and spotters must confirm messages by repeating them back. This ensures the instruction was heard correctly and prevents errors during critical tasks.
- 4. Situational Awareness:** Operators must maintain awareness of personnel, equipment, and environmental conditions. Communication should include hazard updates, changes in workflow, and unexpected conditions.
- 5. Respectful, Assertive Safety Dialogue:** All team members must feel empowered to speak up when they observe unsafe behavior or conditions. Professional communication requires respect, calm tone, and focus on safety rather than blame.

Common Communication Tools:

- Two-way radios with designated channels
- Standardized hand signals for equipment operation
- Audible alarms and visual indicators
- Pre-task briefings and Risk assessments
- Written procedures and signage

Examples of Effective Operator Communication:

- “Stop — pedestrian entering blind zone.”
- “Confirm: You want me to lift to 4 feet and hold.”
- “Hazard update: Wind speeds increasing; recommend pausing lifts.”
- “I do not have clear visibility — requesting a spotter.”

Consequences of Poor Communication:

- Equipment collisions
- Struck-by or caught-between incidents
- Uncontrolled movements
- Delays, rework, and operational inefficiencies
- Increased stress and reduced team trust

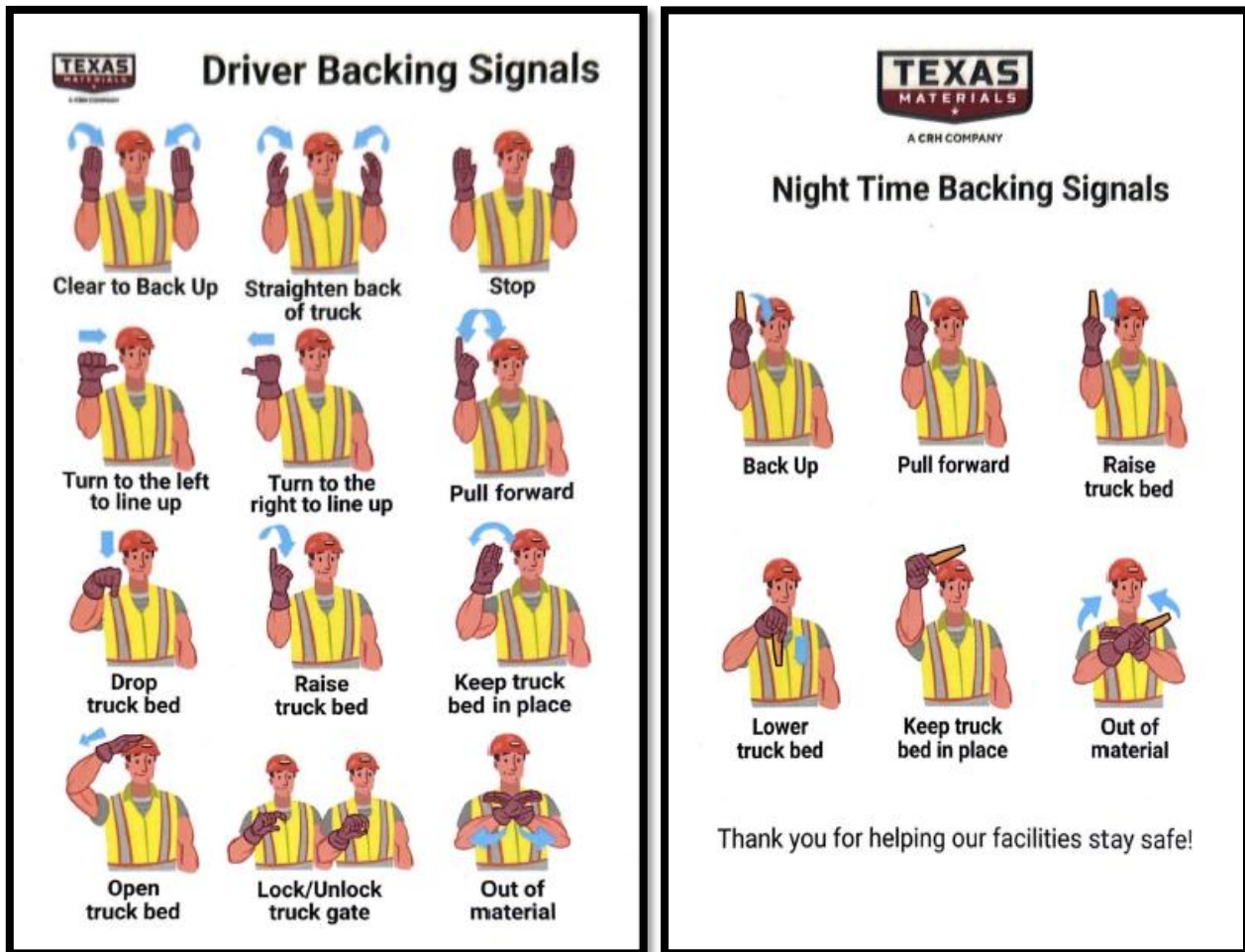


SEE STOP DO!

Crew Discussion Questions:

- communication methods (radio, hand signals, verbal cues) work best for our crew during equipment operation, and why?
- How confident are you that everyone understands our standard hand signals?
- When was the last time you had to stop a task because communication wasn't clear?
- How can we improve our pre-task briefings to make sure everyone is aligned?

Remember: Operator communication is not optional — it is a critical control that protects people, equipment, and operations. Consistency, clarity, and confirmation are the foundation of safe equipment operation.



Recordable and Preventable Fleet Accidents for last week.

June 7th – June 13th

Recordable Injuries – 0

Preventable Fleet Accidents – 0



Tema De Seguridad



TDS-TM-24.2026.SAP

Comunicación del Operador

La comunicación efectiva del operador es esencial para prevenir incidentes, mantener la conciencia situacional y garantizar operaciones coordinadas y seguras. La comunicación clara reduce la incertidumbre, elimina suposiciones y respalda la ejecución consistente de los procedimientos de seguridad.

Principios Clave de la Comunicación del Operador

1. Claridad y Precisión: Los operadores deben usar comunicación concisa al dar o recibir instrucciones. El lenguaje vago o informal aumenta el riesgo de interpretaciones incorrectas.

2. Señales Estandarizadas: Solo deben utilizarse señales manuales aprobadas, frases de radio autorizadas y señales visuales establecidas. La estandarización garantiza que todo el personal interprete las instrucciones de la misma manera, independientemente de su nivel de experiencia.

3. Comunicación de Bucle Cerrado (Closed-Loop): Los operadores y señaladores deben confirmar los mensajes repitiéndolos. Esto asegura que la instrucción se escuchó correctamente y evita errores durante tareas críticas.

4. Conciencia Situacional: Los operadores deben mantener conciencia del personal, el equipo y las condiciones del entorno. La comunicación debe incluir actualizaciones de peligros, cambios en el flujo de trabajo y condiciones inesperadas.

5. Diálogo de Seguridad Respetuoso y Asertivo: Todos los miembros del equipo deben sentirse con la autoridad de hablar cuando observen comportamientos o condiciones inseguras. La comunicación profesional requiere respeto, un tono calmado y un enfoque en la seguridad, no en la culpa.

Herramientas Comunes de Comunicación

- Radios bidireccionales con canales designados
- Señales manuales estandarizadas para operación de equipos
- Alarmas audibles e indicadores visuales
- Reuniones previas a la tarea y evaluaciones de riesgo
- Procedimientos escritos y señalización

Ejemplos de Comunicación Efectiva del Operador

- “Alto — peatón entrando en zona ciega.”
- “Confirмо: ¿Desea que eleve a 4 pies y mantenga?”
- “Actualización de peligro: aumenta la velocidad del viento; se recomienda pausar los levantamientos.”
- “No tengo visibilidad clara — solicito un señalero.”

Consecuencias de una Comunicación Deficiente

- Colisiones de equipos
- Incidentes por golpeado o atrapado
- Movimientos incontrolados
- Retrasos, retrabajos e ineficiencias operativas
- Aumento del estrés y disminución de la confianza del equipo



Ver, Parar, Hacer

Preguntas de Discusión para el Equipo

- ¿Qué métodos de comunicación (radio, señales manuales, indicaciones verbales) funcionan mejor para nuestro equipo durante la operación de equipos, y por qué?
- ¿Qué tan seguros estamos de que todos entienden nuestras señales manuales estandarizadas?
- ¿Cuándo fue la última vez que tuviste que detener una tarea porque la comunicación no estaba clara?
- ¿Cómo podemos mejorar nuestras reuniones previas a la tarea para asegurar que todos estén alineados?

Recordatorio Final

La comunicación del operador no es opcional — es un control crítico que protege a las personas, los equipos y las operaciones. La consistencia, la claridad y la confirmación son la base de una operación segura de equipos.



Lesiones Registrables y Accidentes Prevenibles de la Semana Pasada

Del 07 de Junio al 13 de Junio

Lesiones Registrables – 0

Accidentes Automovilísticos Prevenibles – 0



Weekly Safety Topic



WST-TM.25.2026

Caught-Between Prevention

The most effective prevention strategy is controlling equipment movement, maintaining exclusion zones, guarding moving parts, and enforcing communication protocols — because most caught-between incidents involve heavy machinery, trucks, paving equipment, and unguarded mechanical components.

Why Caught-Between Prevention Is Important

- Construction sites, asphalt paving operations, and asphalt plants all rely heavily on mobile equipment, tight work zones, and high-heat materials, creating overlapping caught-between risks.
- Asphalt paving crews work around pavers, rollers, trucks, conveyors, and hoppers — all of which create pinch points and crushing hazards.
- Asphalt plants add additional risks from moving parts, including conveyors, belts, augers, mixers, and rotating drums that can entangle or trap workers if not properly guarded.

Caught-Between Hazards

Equipment Movement

- Workers can be pinned between trucks and pavers, rollers and barriers, or backing vehicles and fixed objects.
- Asphalt operations specifically warn against standing near the paver during truck dumping.

Material Handling & Loading Zones

- Dump trucks backing into tight spaces create high-risk pinch points.

Moving Parts & Machine Guarding Failures

- Conveyors, belts, gears, chains, rotating drums, and augers can pull in clothing, tools, or body parts.
- Missing, removed, or bypassed guards dramatically increase entanglement and crushing risks.
- Plant maintenance areas often have multiple moving components operating simultaneously.

Maintenance Without Lockout/Tagout

- Asphalt plants, construction equipment, and paving machinery all require strict energy-control procedures to prevent entrapment.
- Lockout/tagout is a top prevention practice in asphalt safety guidance.

Crowded or Poorly Controlled Work Zones

- Traffic control failures increase struck-by and caught-between risks for paving crews.

Prevention Measures

1. Equipment-Only Zones

- Mark areas where only operators may enter or exit.
- Use spotters when backing up or in tight spaces.

2. Communication

- Radios, hand signals, eye contact.
- Operators should stop equipment immediately if visual contact is lost.

3. Lockout/Tagout

- Zero energy before clearing jams, cleaning, or repairing equipment.
- Required for both mobile equipment and plant machinery.

4. Safe Positioning

- Never stand between a truck and a paver.
- Stay out of pinch points around rollers, conveyors, hoppers, and plant moving parts.

5. Pre-Shift Equipment Inspections

- Required in both industries to prevent unexpected movement or mechanical failure.
- Emphasize checking brakes, horns, guards, and safety systems daily.
- At plants: verify all machine guards are in place and secure.

Crew Discussion Questions

- Where do we have the highest risk of being caught between equipment or moving parts on today's job?
- What should an operator do if they lose sight of a spotter or ground worker?
- What's one thing we can do today to improve communication between operators and ground workers?
- What's one thing you personally can do today to reduce caught-between risks?

Remember: Stay visible, stay out of pinch points, respect machine guards, and never assume an operator sees you.

Recordable and Preventable Fleet Accidents for last week.

June 14th – June 20th

Recordable Injuries – 0

Preventable Fleet Accidents – 0



Tema De Seguridad



TDS-TM-25.2026.SAP

Prevención de Atrapamientos

La estrategia de prevención más efectiva es controlar el movimiento del equipo, mantener zonas de exclusión, proteger las partes móviles y hacer cumplir los protocolos de comunicación — porque la mayoría de los incidentes de atrapamiento involucran maquinaria pesada, camiones, equipo de pavimentación y componentes mecánicos sin protección.

Por Qué Es Importante la Prevención de Atrapamientos

- Los sitios de construcción, las operaciones de pavimentación con asfalto y las plantas de asfalto dependen en gran medida del equipo móvil, zonas de trabajo estrechas y materiales de alta temperatura, lo que crea riesgos superpuestos de atrapamiento.
- Las cuadrillas de pavimentación trabajan alrededor de pavimentadoras, rodillos, camiones, transportadores y tolvas — todos los cuales crean puntos de pellizco y peligros de aplastamiento.
- Las plantas de asfalto agregan riesgos adicionales por partes móviles, incluyendo transportadores, bandas, sinfines, mezcladoras y tambores rotativos que pueden enredar o atrapar a los trabajadores si no están adecuadamente protegidos.

Peligros de Atrapamiento

Movimiento del Equipo

- Los trabajadores pueden quedar atrapados entre camiones y pavimentadoras, rodillos y barreras, o vehículos en reversa y objetos fijos.
- Las operaciones de asfalto advierten específicamente no pararse cerca de la pavimentadora durante la descarga del camión.

Manejo de Materiales y Zonas de Carga

- Los camiones de volteo que retroceden en espacios reducidos crean puntos de pellizco de alto riesgo.

Partes Móviles y Fallas en la Protección de Maquinaria

- Transportadores, bandas, engranajes, cadenas, tambores rotativos y sinfines pueden jalar ropa, herramientas o partes del cuerpo.
- Los protectores faltantes, retirados o anulados aumentan drásticamente los riesgos de enredo y aplastamiento.
- Las áreas de mantenimiento en plantas suelen tener múltiples componentes en movimiento simultáneamente.

Mantenimiento sin Bloqueo/Etiquetado

- Las plantas de asfalto, el equipo de construcción y la maquinaria de pavimentación requieren procedimientos estrictos de control de energía para prevenir atrapamientos.
- El bloqueo/etiquetado es una de las prácticas de prevención más importantes en la seguridad del asfalto.

Zonas de Trabajo Congestionadas o Mal Controladas

- Las fallas en el control del tráfico aumentan los riesgos de golpes y atrapamientos para las cuadrillas de pavimentación.

Medidas de Prevención

1. Zonas Exclusivas para Equipo

- Marcar áreas donde solo los operadores pueden entrar o salir.
- Usar señaladores cuando se retrocede o en espacios reducidos.

2. Comunicación

- Radios, señales manuales, contacto visual.
- Los operadores deben detener el equipo inmediatamente si pierden contacto visual.

3. Bloqueo/Etiquetado

- Energía cero antes de despejar atascos, limpiar o reparar equipo.
- Requerido tanto para equipo móvil como para maquinaria de planta.

4. Posicionamiento Seguro

- Nunca pararse entre un camión y una pavimentadora.
- Mantenerse fuera de los puntos de pellizco alrededor de rodillos, transportadores, tolvas y partes móviles de la planta.

5. Inspecciones de Equipo Antes del Turno

- Requeridas en ambas industrias para prevenir movimientos inesperados o fallas mecánicas.
- Enfatizar la revisión diaria de frenos, bocinas, protectores y sistemas de seguridad.
- En plantas: verificar que todos los protectores de maquinaria estén en su lugar y seguros.

Preguntas para Discusión con la Cuadrilla

- ¿Dónde tenemos el mayor riesgo de quedar atrapados entre equipo o partes móviles en el trabajo de hoy?
- ¿Qué debe hacer un operador si pierde de vista a un señalador o trabajador en tierra?
- ¿Qué podemos hacer hoy para mejorar la comunicación entre operadores y trabajadores en tierra?
- ¿Qué puedes hacer tú personalmente hoy para reducir los riesgos de atrapamiento?

Recuerda: Mantente visible, mantente fuera de los puntos de pellizco, respeta los protectores de maquinaria y nunca asumas que el operador te ve.

Lesiones Registrables y Accidentes Prevenibles de la Semana Pasada

Del 14 de Junio al 20 de Junio

Lesiones Registrables – 0

Accidentes Automovilísticos Prevenibles – 0